









Moinho

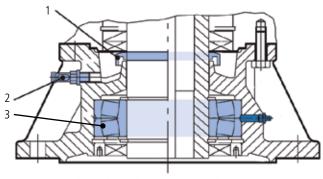


Extrusora



Agitadores
Destroçadores
Diluidores





O tempo de vida ûtil será calculado mediante pedido

Solicitamos os seguintes valores para efectuar o cálculo

Potência nominal	P [kW]
Velocidade de saída	$\mathbf{n_2}$ [min ⁻¹]
Força axial	$\mathbf{F}_{\mathbf{A}}[N]$
Força radial	$\mathbf{F}_{\mathbf{R}}\left[N\right]$

Distância do ponto de aplicação

da força à flange de suporte \mathbf{C} [mm] Tempo de vida útil necessário $\mathbf{L}_{\mathbf{h}}$ [mm]



R. Dr. Moacyr Antônio de Moraes, 127, Pq. Sto. Agostinho, CEP 07140-285 - Guarulhos - SP Tel.: +55 11 2402-8855, Fax: +55 11 2402-8830 info@nord-br.com, www.nord.com

(PT) NORD DRIVESYSTEMS PTP, Lda.

Zona Industrial de Oiā, lote 8, 3770-059 Oiā, Aveiro, Portugal Tel.: +351 234 727 090, Fax: +352 234 727 099 info@pt.nord.com, www.nord.com Members of the NORD DRIVESYSTEMS Group









AGITADORES NORD VL2 e VL3

Mais de 100.000 horas de trabalho contínuo

5 anos de Garantia*

*Obrigatório aprovação prévia de aplicação pela NORD



ESCLARECIMENTOS TÉCNICOS



Vida útil dos rolamentos superior a 100,000 Horas ou 10 anos de trabalho contínuo

Rolamentos reforçados no veio de saída VL2/VL3

VL2

A NORD oferece redutores com rolamentos reforçados aplicados no veio de saída (sólido ou ôco), com construção específica para agitadores. Estes rolamentos conseguem absorver cargas radiais e axiais mais elevadas, garantindo assim um tempo de vida útil superior. Além disto, a distância que separa o rolamento inferior do superior é bastante superior à que encontramos num redutor de design normal, aumentando a resistência à torção que é muito importante quando falamos de agitadores.

O rolamento auto-compensador é particularmente útil para agitadores com veios de maior comprimento, uma vez que compensa quaisquer desvios que existam no seu alinhamento.

VL3

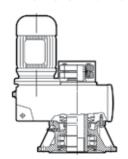
O design "drywell" contém um prato para escoamento do óleo e um sensor ou visor de óleo.

DESCRIÇÃO do SISTEMA DE SEGURANÇA

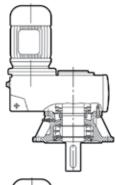
No caso de existir uma fuga de óleo em qualquer um dos dois retentores inferiores do veio de saída, o óleo é encaminhado para uma câmara existente na flange, através do prato de escoamento. Esta situação é comunicada ao sistema de controlo através de um sensor.

Na prática isto significa que nenhuma gota de óleo irá penetrar no interior do tanque e entrar assim em contacto com o produto que está a ser agitado. Isto é de importância vital quando falamos de produtos destinados ao consumo alimentar.

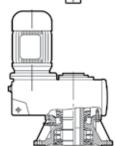
Moto-Redutores de Veios Paralelos



SK ..82 ASFH VL2 mm SK ..82 ASFH VL2

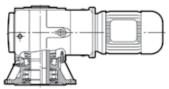


SK ..82 VF VL2 mm SK ..82 VF VL2

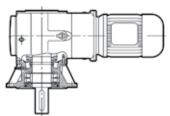


SK ..82 AF VL2 mm SK ..82 AF VL2

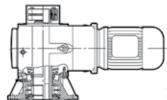
Moto-Redutores de Engrenagens Cónicas



SK 90 ..1 VF VL2 mm SK 90 ..1 VF VL3



SK 90 ..1 ASFH VL2 mm SK 90 ..1 VF VL3



SK 90 ..1 AF VL2 mm SK 90 ..1 AF VL3





Agitadores NORD VL2 e VL3 Agitadores NORD VL2 e VL3